

ПРИМЕЧАНИЕ: Прежде чем устанавливать гайки крепления цилиндра, смажьте коленчатый вал через резьбу шпилек одним (или сочетанием) из масел, указанных ниже:

1. 90 % моторного масла сорта SAE 50W и 10 % масла сорта STR.
2. Масло для смазки резьб фирмы Паркер.
3. 60 % моторного масла сорта SAE 30 и 40 % масла фирмы Паркер.

(5) Установите прижимные планки (если используются) и гайки крепления цилиндра, затяните, как указано ниже.

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда бы ни производилась замена цилиндра, необходимо произвести повторную затяжку крепежных шпилек на цилиндре, расположенных на противоположной стороне двигателя.

(а) (Двигатели, на которых применяются прижимные планки).

Установите прокладки между прижимными планками цилиндра и корпусом цилиндра, как показано на Рис. 5-3, затяните крепежные гайки, размером 1/2 дюйма, моментом, равным 300 фунтам на дюйм (25 фунтов на фут), в порядке, указанном на Рис. 5-3.

(б) Удалите прокладки и, в том же порядке, затяните 1/2-дюймовые крепежные гайки цилиндра моментом, равным 600 фунтам на дюйм (50 фунтов на фут).

ПРИМЕЧАНИЕ: Крепеж гаек цилиндров без применения прижимных планок осуществляется вышеуказанным способом, за исключением операций, связанных с установкой и снятием регулировочных прокладок.

(в) Затяните 3/8-дюймовые крепежные гайки моментом, равным 300 фунтам на дюйм (25 фунтов на фут). Порядок затяжки гаек - произвольный.

(г) В качестве окончательной проверки, задержите тарированный ключ на каждой гайке примерно в течение 5 секунд. Если гайка не поворачивается, то можно считать, что она затянута правильно.